# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

	•	
	•	
•		
	w	
	· · ·	
	Her .	
4		
		그는 사람들은 경기를 되었다고 있다면 나는 그래요? 그렇게 다 하게 그리고? 그렇
		그는 어느로 맞추어하다 그는 그는 그는 그는 사람들이 그 물을 가져가면 그는 그는 그를 가장하다는 그는 그를 가지 않는 것이다.
**		

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

## ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-180350

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J 2/045

7513-2C B 41 J 3/04 1 0 3 A 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 3 頁)

②特 願 平1-319258

②出 願 平1(1989)12月8日

**@発 明 者 片 倉 孝 浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式** 

会社内

⑩出 願 人 セイコーエブソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

個代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

· --

明 相 4

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許額求の範囲

複数個のノズル関口部にある関係をもって対向 してインク中に該ノズル関口部と 1 対 1 に配置された圧電変換器を備え、該圧電変換器をインク中 で動作させ前記ノズル関口近傍のインクの圧力を 高めて前記ノズル関口部よりインク滴を吐出させ るオンディマンド型インクジェットヘッドにおいて、

前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、圧電素子と少なくとも 1 層以上からなる金属 待層との 積層構造であり、 該圧電変換器は互いに 平行に配置された支持基板 に固着された棒状の片 持ち梁構造であり、 楽の固定部分においては前記 金属浮層は棒と垂直方向に 編状に分割形成されて いることを特徴とするインクジェットヘッド。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本売可はインクジェット記録に係わるもので、 特にインク中において圧力免生器を駆動させ、 ノ ズル関ロよりインクを吐出させて印字を行うイン クジェットヘッドに関する。

〔従来の技術〕

この種の印字機構は特公昭 6 0 - 8 8 5 3 等により公知である。この構造では、 圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて棚の組のように平行に配置された餌持ち柴状援動子または片持ち柴状援動子であり、 援助子の片回には金属種層が形成された肌層構造であり、 複数の相並列した様が棚の脊部を介して結合されていた。

(発明が解決しようとする課題)

しかし前述の従来技術における片待ち楽構造では、 圧電変換器の固定部分においても金属存居が均一の厚さで形成されていたため、 固定部分においても振動する力が働き、 限接圧電変換器に影響を与え、 良好な印字品質が得られないという欠点

## 特開平3-180350(2)

があった。 さらに、 固定部分における接合部に過 大な応力が加わり、 接合部の変形あるいは圧電変 換器の副艦、 ノズル係板の変形等が発生するとい う問題もあった。

#### (課題を解決するための手段)

発明の前記の構成によれば、 片持ち架構造であ

金属層14及び14~は然節張が圧電セラミック11の然脚張と近似する材料であるインバー鋼を用いた。この構成により、圧電変換器15とノズルブレート17との期除寸法は温度依存性を持たず、ほぼ一定している。本実施例においては、

る 圧 電 変換器の 固定部分では、 金 風層 が分割されている ため 振動 型 助の 振幅 を非常に小さくする ことができ、 陳接近 電変換器 どうしが影響 しあうことがなく、 また固定部分に加わる 応力 も 非常に小さくなる ことから、 近れ変換器 やノスル 基板、 投合 部等の 変形ある いは 到 離といった問題 も 発生 しない、 高 印字品質 か つ 高 信 類性の インク ジェットヘッドを 促供する ことが 可能となる。

次に、 本発明の実施例を図面に基づいて説明す

(実施例)

第1図は本発明の印字記録装置の構成を示す一 実施例である。ガイド物 6、 7によって案内され て記録媒体 1 の 4 方向(10方向)に移動するキャリッジ 8 に搭載されたインクジェットヘッド 9 と記録媒体 1 を移動させる紙送りローラー 2、 3 とブラテン4とによって構成されている。

第2図は本発明のインクジェットヘッドの圧型 変換器およびノズルブレートの部分の1実施例を 示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における絡状の金属層 14′は幅 0.2 mm、隙間 0.2mmの寸法とした。

支持基板12にはストライブ状に導体がパターニングされており、 FPC18とはんだ20により 接合されている。 圧電変換器15と支持基 れているため、 圧電変換器15にはFPC18からの助作電気信号が伝達される。 本実施例においては、結合の助作電気は関係性の 粒子が分散されたよくはんだ付けやろう付け等を用いても関係の効果があり、使用するインクあるいは使用温度等を考慮して選択する。

支持基板12に固着された圧電変換器15はダイシング等により棒状に分割されたのち、 圧 電変換器15の金属層14次で14、を研磨により各々の棒状圧電変換器の平面出しを行い、 固定部分の金属層14、は棒状圧電変換器15と垂直方向に縞状に形成されているため、 接合

### 特開平3-180350(3)

材は第2図に示す様に金属層の隙間に流れ、ノズルブレート17と固定部の金属層14′はギャップ材18を介して密着し、ノズル部での圧電変換器15とノズルブレート17との間隙を一定に制御することが可能となる。

#### (発明の効果)

以上述べたように本発明によれば、 圧電変換器の固定部分での応力を非常に小さくすることができ、 長期信頼性に優れ、 隣接圧電変換器の影響を受けず、 かつ複数本平行に配列された神状の圧電変換器とノズルとの関節を、 ノズル関ロ部において一定にさせることができ、 インク吐出速度、 インク吐出機酸、 インク吐出量の安定した印字品質の優れたインクジェットヘッドを安価に供給することができる。

### 4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の印字記録装置の1実施例を示す図、第2回は本実施例のインクジェットヘッドのインクジェット部を示す断面図である。

2, 3…紙送りローラー

4…ブラテン

6, 7…ガイド軸

8…キャリッジ

8 … インクジェットヘッド

11…圧電セラミック

12…支持基板

13…圧電セラミック上の電極

1 4 … 金属脂

15…压电安换器

16…ノズル閉口

17…ノズルブレート

18 -- FPC

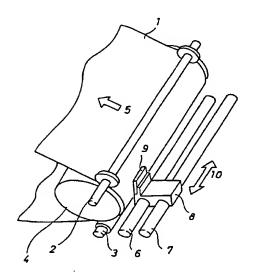
19…ギャップ材

以上

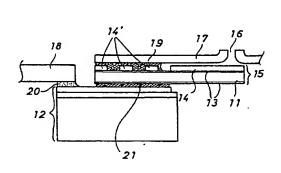
出頭人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 他1名

1: 記録は体 9: インクジェットハット

14,14':金尾屋



第 1 図



第 2 図

# THIS PAGE BLANK (USPTO)